



Grundsätzlich gelten für die Kennzeichnung von Flacherzeugnissen, die in den einschlägigen Normen und Richtlinien getroffenen Festlegungen, welche für die Bedürfnisse der Fa. König +Co. in der nachfolgenden Zusammenstellung weiter detailliert werden. Dabei ist die Walzrichtung zu beachten (Stempelung muss in Walzrichtung lesbar sein). Diese Vorschriften gelten grundsätzlich mit Ausnahme von speziellen Formulierungen in der Bestellposition!

### Grundsätzlich muss die Stempelung mit Low-Stress-Stempeln erfolgen!

Unter Low-Stress-Stempelung sind gepunktete Automatenstempelung oder Schlagstempel ohne Kerbwirkung zu verstehen

### Einzelheiten bezüglich Werkstoff:

Halbzeugart	Dicke	Stempelart	Bemerkung
Ronden /Zuschnitte aus CrNi-Stählen und Ni-Basiswerkstoffen	Alle!	Low-Stress-Stempel*	
Ronden, schwarz	Alle!	Low-Stress-Stempel*	Vor Stempelung ist die Oberfläche zu schleifen
Ronden, Aluminium	≤ 5 mm	Farbkennzeichnung	Bei ADW 6/1
	> 5 mm	Low-Stress-Stempel*	Bei ADW 6/1

### Detaillierte Angaben zum Stempelfeld:

Ronden-Durchmesser	Lage des Stempelfeldes, bezogen auf den nach innen liegenden Rand des Stempelfeldes (siehe Skizze)	Schrifthöhe	Größe des Stempelfeldes
* < 150 mm	Nur Gravur oder Farbstempel zulässig		
150 - 500 mm	In der Rondenmitte	5 – 6 mm	ca. 60 x 60 mm
500 - 1000 mm	100 mm aus der Mitte	8 mm	ca. 80 x 80 mm
1000 – 2000 mm	200 mm aus der Mitte		
über 2000 mm	300 mm aus der Mitte		
Bei geteilten Ronden	In der Mitte jeden Rondenteiles in einem Abstand von 350 mm von einer geraden Schnittkante		

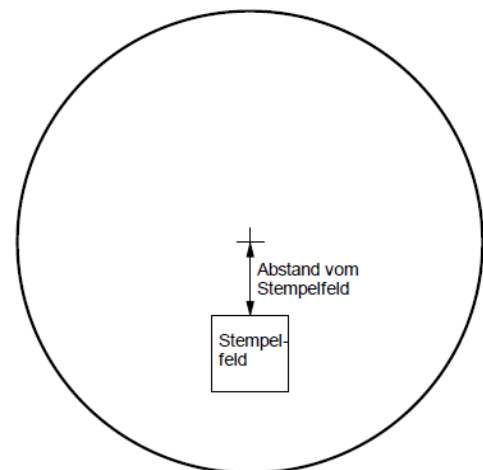
### Form des Stempelfeldes:

Das Stempelfeld muss quadratisch angeordnet sein. und der Abstand zwischen den einzelnen Zeichen darf ½ Zeichenhöhe nicht überschreiten. Bei Unklarheiten ist Rücksprache erforderlich.

### Tiefe der Stempelung:

gemessen mit einem Tiefenmaß mit angespitztem Messstift

Rondendicke	Tiefe der Stempelung
≤ 20 mm	0,2 – 0,3 mm
> 20 mm	0,3 – 0,5 mm



Skizze für Lage des Stempelfeldes

### Zusätzliche Vorgaben:

- bei Werkstoffen, für die ausschließlich ein Werkzeugeignis 2.2 benötigt wird, ist grundsätzlich keine Stempelung auszuführen
- Es sind grundsätzlich **alle** im Bestelltext aufgeführten Güten vollständig auszustempeln