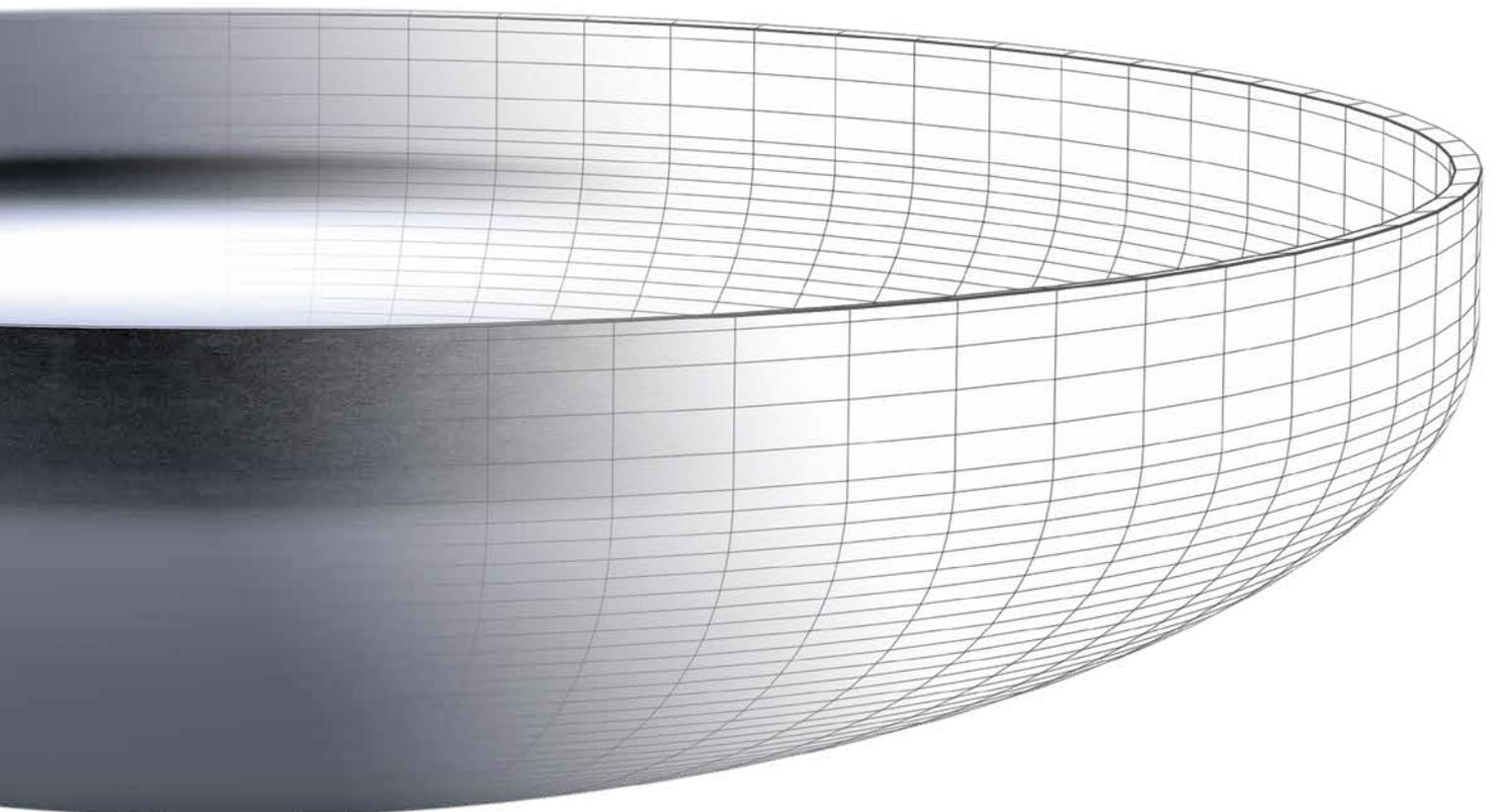




**KÖNIG + CO.** | FORMING KNOW-HOW









# KÖNIG + CO. Bödenpresswerke.

## Der Tradition verpflichtet. Die Zukunft im Blick.

Die KÖNIG + CO. GmbH ist ein Familienunternehmen mit einer über achtzigjährigen Historie. Schon wenige Jahre nach der Gründung im Jahre 1930 wurde ein wesentlicher Grundstein für die zukünftige Ausrichtung des Unternehmens gelegt – die Produktion von Kesselböden.

Die frühzeitige Fokussierung des Unternehmens auf eine Einzel- und Kleinserienfertigung im Produktbereich Böden und Konen zeugt hierbei von einer großen Weitsicht der damaligen Geschäftsleitung.

Dies gilt sicherlich auch für die schon in den 1970er Jahren getroffene Entscheidung, sich mit höherwertigen Werkstoffen und Sonderpressteilen zu beschäftigen.

Mit der richtigen Mischung aus „Forming Know-How“, hervorragenden Fertigungseinrichtungen und einer bis zum heutigen Tage bewahrten Bodenständigkeit hat sich KÖNIG + CO. zu einem der weltweit führenden Bödenpresswerke entwickelt.

Wir sind sehr dankbar und stolz, uns auf dieser Grundlage den Anforderungen der Zukunft zu stellen. Unser zentrales Ziel ist es hierbei, Ihnen durch technische Innovationen, Qualität und Zuverlässigkeit stets ein interessanter und fairer Geschäftspartner zu sein.

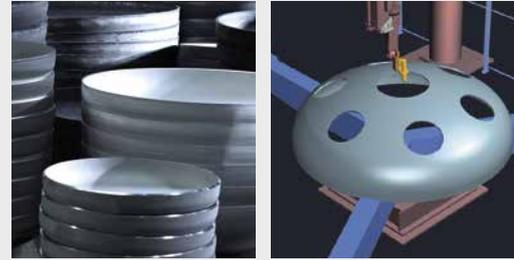
Mit unserem Team von über 240 Mitarbeitern freuen wir uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

**Bernd König**  
Geschäftsführer

**Jochen König**  
Geschäftsführer

Perfekte Umsetzung.  
**Wir setzen Maßstäbe.**





## Unser Erfolgsrezept. **Frische Ideen + Kompetenz.**

Eine ausgeprägte Kundenorientierung sowie das große Engagement und Wissen unserer Mitarbeiter sind zentrale Eckpfeiler unseres Erfolgskonzeptes. Durch unsere langjährige Erfahrung konnten wir die Kernprozesse in der Umformtechnik stetig weiterentwickeln und somit die Werkstoffvielfalt und unser Produktionsprogramm signifikant erweitern.

Unser technisches Know-How und umfassende Kenntnisse der nationalen und internationalen Regelwerke bilden eine solide Grundlage für unsere heutige Produktkompetenz und -qualität.

Hierbei haben wir stets den Anspruch, mit frischen Ideen und der Fähigkeit auch einmal „quer zu denken“, für unsere Kunden das Unmögliche möglich zu machen und Lösungen zu bieten.

So konnten wir in den letzten Jahrzehnten unseren Kundenstamm im In- und Ausland kontinuierlich ausbauen. Mit drei Standorten in Deutschland bieten wir heute dem weltweiten Apparate-, Behälter- und Anlagenbau eines der umfangreichsten Lieferprogramme von Böden, Konen und Pressteilen an. Stellen Sie uns auf die Probe!

Stempel. Ring. Boden.  
**Presstechnik nach Wunsch.**





## Böden in Bestform. **Werkzeuge nach Maß.**

Mit einem einzigartigen Werkzeugpark für das Tiefziehen von Böden in einem Durchmesserbereich von 21,3 mm bis 2100 mm und Wandstärken von 2 mm bis zu 200 mm können wir Ihnen nahezu alle Bodenformen anbieten.

Ob Klöpfer- oder Korbbogenboden, Elliptischer Boden 2:1 oder Halbkugelboden, wir haben die passende Antwort.

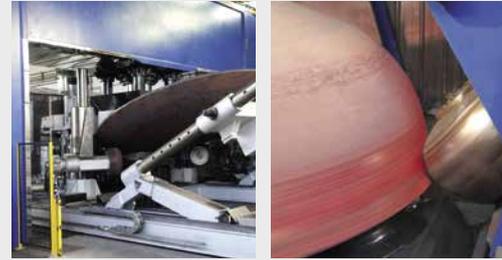
Tiefziehen von Böden und Pressteilen erfordert neben einer wohlüberlegten Werkzeugauswahl auch die Kenntnis über das spezifische Verhalten der unterschiedlichen Werkstoffe. Nur so sind engste Toleranzen und höchste Formgenauigkeit zu erreichen.

In unserem umfangreichen Bödenlager führen wir Klöpfer- und Korbbogenböden bis 18 mm Wandstärke und 2000 mm Durchmesser in den gängigen ferritischen und austenitischen Werkstoffgüten. Wir versenden unsere Lagerböden innerhalb von 24 Stunden!

Neben der Herstellung von Böden verfügen wir über ein fundiertes Know-How im Bereich von Sonderpressteilen, wie z. B. Turbinen- und Pumpengehäusen oder speziellen Fittings für den Rohrleitungsbau. Mit unseren Fachkenntnissen im Werkzeugdesign und -engineering entwickeln wir mit Ihnen zusammen presstechnische Lösungen nach Maß. Presstechnik nach Wunsch.

Kalt. Warm. Heiß.  
**Umformung  
und Wärmebehandlung  
im Optimum.**





## Unsere Stärken. **Kraft. Vielfalt. Zuverlässigkeit.**

Die Kombination aus schlanken Fertigungsprozessen und vielfältigem Maschinenpark ermöglicht es uns, individuell auf Ihre Wünsche zu reagieren. Unsere neuartige 30-Tonnen-Fertigungsstraße ist das Resultat der kontinuierlichen Weiterentwicklung der Fertigungsprozesse.

Heute ist es uns möglich, einteilige Böden im Kumpel-/Bördelverfahren mit einem Durchmesser bis zu 8200 mm, einer Wandstärke bis zu 120 mm und einem maximalen Stückgewicht von 30 Tonnen zu verformen.

Für die optimale Wärmebehandlung unserer Böden verwenden wir gasbefeuerte Öfen mit einer maximalen Temperatur von 1200 °C. Vom Weichglühen über Lösungsglühen, Normalisieren und schnellem Abschrecken bis zum Anlassen sind wir

für vielfältige Arten der Wärmebehandlung unserer Produkte perfekt ausgestattet. So verfügen wir über eine der weltweit größten Wärmebehandlungsanlagen mit NORSOK-Zulassung. Diese besteht aus einem Hochleistungsöfen in Kombination mit einem 500000-Liter-Tauchbecken und einer 40-Tonnen-Chargieranlage.

Die Endwärmebehandlung erfolgt nach klar definierten Zeit- und Temperaturvorgaben, um die mechanischen Werte oder z. B. die Korrosionsbeständigkeit der unterschiedlichen Werkstoffgüten zu garantieren.

Kraft, Vielfalt und Zuverlässigkeit – wir haben unsere Herstellverfahren auf höchste Ansprüche zugeschnitten.

# Einfach perfekt. Spektrum der Optionen.





## Formvollendet. **Präzision aus einer Hand.**

Neben dem Kernprozess der Umformtechnik von Böden und Pressteilen bieten wir Ihnen vielfältige Möglichkeiten der Produktveredelung.

Unser Leistungsspektrum beinhaltet verschiedene Methoden der Oberflächentechnik wie z. B. Sandstrahlen, Beizen oder auch den Innen- und Außen-schliff in allen Abmessungsbereichen.

Wir legen Wert auf eine exakte Kantenbearbeitung und hohe Passgenauigkeit unserer Böden. Dies ist die Grundlage für ein optimales Verschweißen einzelner Bauteile.

Mit unserer 3D-Roboter-Schneidanlage führen wir Lochungen in jeder Position inklusive kompletter Kantenbearbeitung aus. Die Ausrichtung der

Ausschnitte kann radial oder axial erfolgen, auch komplexe Lochungen, z. B. im Krempebereich, sind herstellbar. Im Plasmaschneidverfahren werden Blechdicken bis zu 85 mm und autogen bis zu 200 mm thermisch geschnitten.

Diese Anlage ist auch ideal geeignet, um an dreidimensionalen Pressteilen für Böden aus Kalotte und Segmenten oder Konen eine präzise Nahtvorbereitung für den Zusammenbau sicherzustellen.

Für höchste Ansprüche wie beim Engspaltschweißen und damit einhergehenden hohen Toleranzanforderungen können die Segmente mechanisch bearbeitet werden. In Präzision. Aus einer Hand.

Stahl. Duplex. Titan.  
**Auf die Verbindung**  
kommt es an.





## Unser Vorsprung. **Die Summe der Möglichkeiten.**

Zum Schweißen des Vormaterials setzen wir schwerpunktmäßig das Plasma-WIG-Schweißen oder Unterpulverschweißen ein. Das UP-Schweißen verwenden wir ebenfalls für unsere mehrteiligen Konstruktionen aus Kalotte und Segmenten oder Konen. Mittels Elektroschlack-Bandschweißen besteht die Möglichkeit bereits verformte Produkte sowie Bleche und Ronden mit allen gängigen Auflagematerialien zu plattieren.

Mit einem 10x10-Meter-Schweißmast in Kombination mit einem 150-Tonnen-Dreh-/Kipptisch wird die Plattierung schnell, effizient und in konstanter Qualität ausgeführt. Die Vielzahl der Schweißzulassungen ermöglicht es uns, den unterschiedlichsten schweißtechnischen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Das Know-How unserer Mitarbeiter, die sorgfältige Auswahl der Schweißzusätze für die jeweiligen Werkstoffgüten und optimale Prozesstechnik gewährleisten ein durchgängig hochwertiges Schweißergebnis.

Das Spektrum der von uns verarbeiteten Werkstoffe reicht vom einfachen Kesselblech und Feinkornbaustahl über CrMo-Stahl, Edelstahl, Duplex und Superduplex bis zu Aluminium, Kupfer, Nickelbasis-Legierungen, Titan und Zirkonium.

Die Eigenschaften der Werkstoffgüten Duplex und Superduplex sind einzigartig. Daher haben wir schon frühzeitig einen besonderen Fokus auf die Verarbeitung dieser Materialien gesetzt, welche gerade in Bezug auf die Wärmebehandlung und die Maßhaltigkeit eine besondere Herausforderung darstellen.

Das nach dem Lösungsglühen unerlässliche zügige Abschrecken von Duplex erfordert eine hierfür optimierte Anlagentechnologie.

Unser Wissen, unsere Erfahrung und die Nutzung aller Möglichkeiten – gerade im Hinblick auf sensible Werkstoffe – das ist unser Vorsprung.

Prüfen. Sichern. Zertifizieren.  
**Qualität als Konsequenz.**





## Ihre Sicherheit. Unser Qualitätsmanagement-System.

Es ist unser Selbstverständnis höchste Qualitätsansprüche zu erfüllen. Unser Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9001 ist hierbei die Leitlinie für alle Unternehmensprozesse. Das Streben nach kontinuierlicher Verbesserung prägt unser tägliches Handeln.

Unser Verständnis von Qualität bezieht sich nicht nur auf das Produkt Boden, sondern als Konsequenz auch auf die dazugehörige Dokumentation. Mit einem professionellen Projektmanagement garantieren wir Ihnen die reibungslose Abwicklung auch von komplexen Aufträgen, z. B. aus den Bereichen Nuklear oder Öl & Gas.

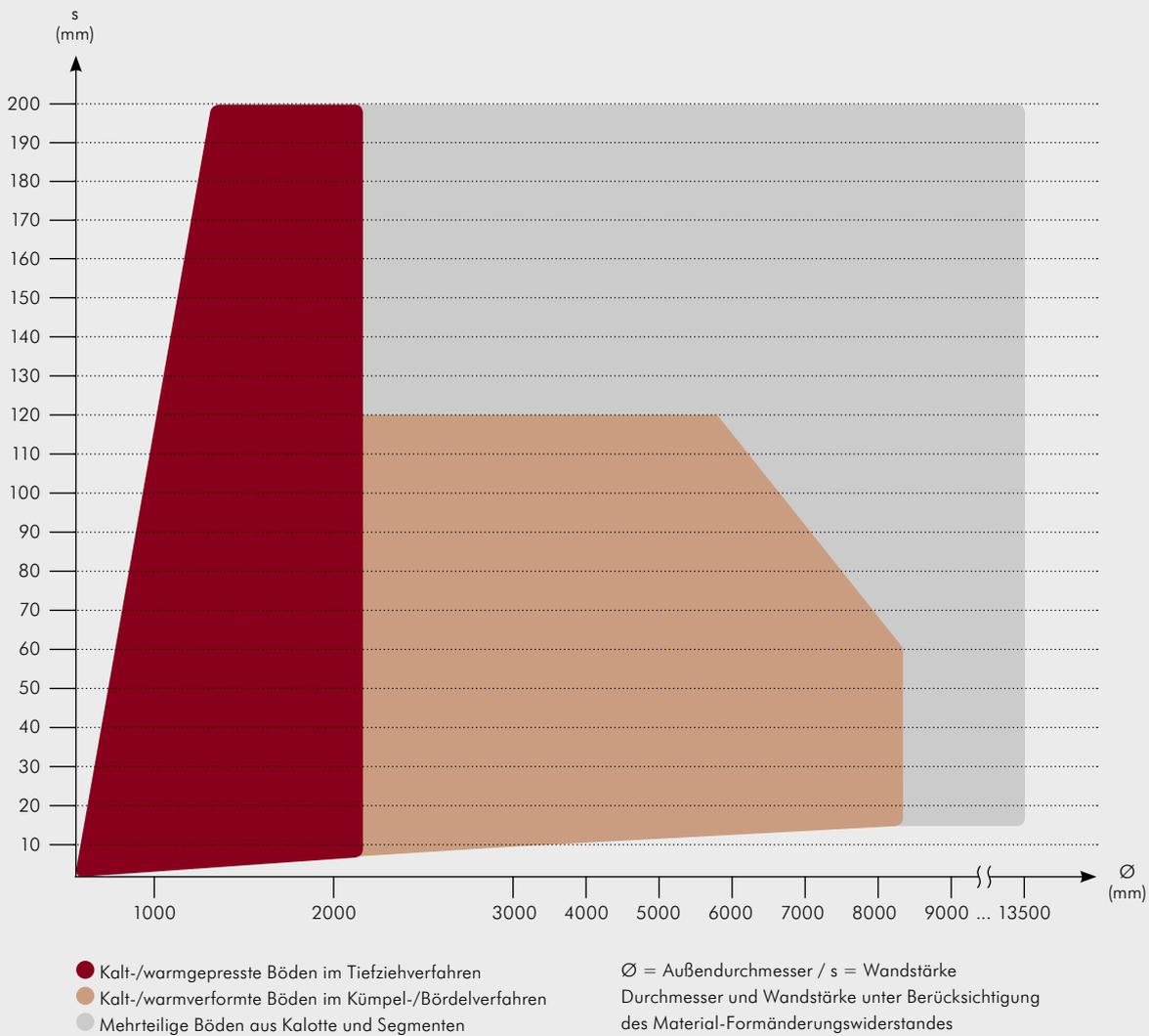
Zahlreiche Zulassungen, wie z. B. PED, ASME U- und U2-Stamp oder NORSOK bilden die Basis für die erfolgreiche und nachhaltige Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Ein eigener Bereich Werkstoffprüfung und hochqualifiziertes Personal stellen sicher, dass Sie in den Produkten die an uns gestellten Ansprüche wiederfinden. Dabei wenden wir alle gängigen zerstörungsfreien und zerstörenden Prüfverfahren an. Zu Ihrer Sicherheit.

# Unser Lieferprogramm. Vielfalt in Perfektion.

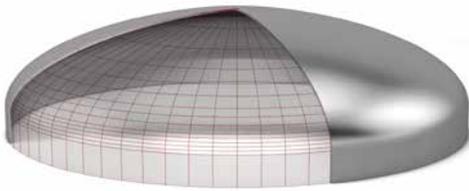
Wir produzieren einteilige Böden bis zu einem Stückgewicht von maximal 30 Tonnen in einem Durchmesserbereich von 21,3 bis 8200 mm.

Je nach Bodenform und Abmessung bieten wir auch Böden aus Kalotte und Segmenten probemontiert oder komplett geschweißt an.

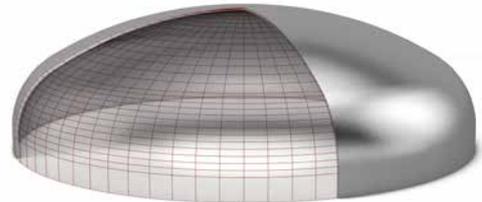


**Größere Durchmesser und Wandstärken sind lieferbar. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!**

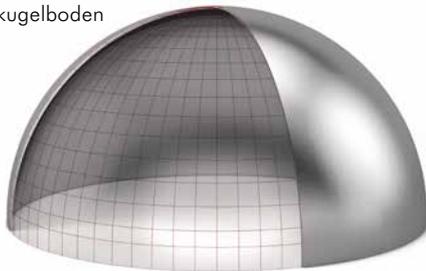
Klöpperboden



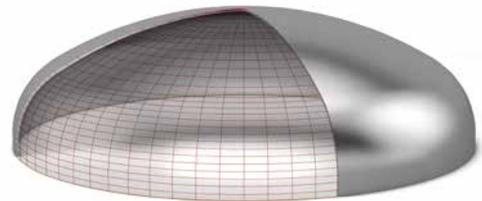
Korbbogenboden



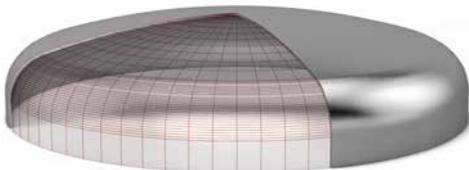
Halbkugelboden



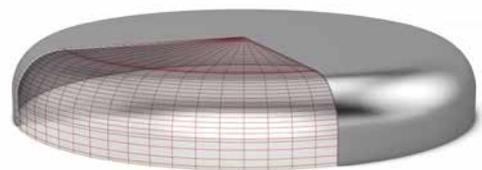
Elliptischer Boden



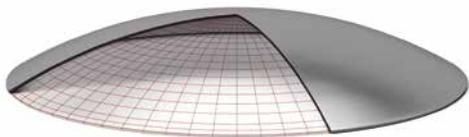
Normal-/Flachgewölbter Boden



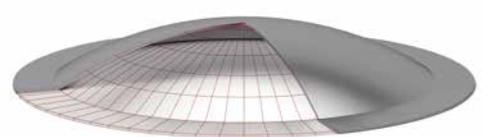
Flacher Boden



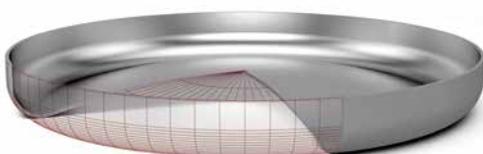
Gewölbte Scheibe



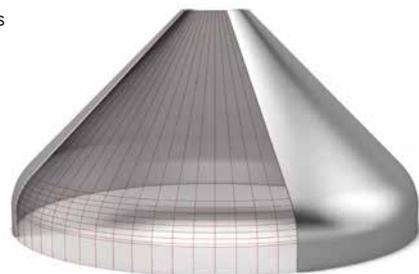
Tellerboden



Diffuseurboden



Konus





**KÖNIG + CO. GmbH**

Tel. +49 (0)2738 601-0

info@koenig-co.de

[www.koenig-co.de](http://www.koenig-co.de)

**Hauptwerk Netphen**

Obere Industriestraße 24-26

57250 Netphen

Deutschland

**Werk Haiger**

Kalteiche-Ring 33-35

35708 Haiger

Deutschland

